

Bukke tabel for KK-Metal

*=V7, V11, V15 og V23 = 30°. Øvrige = 90°

Tabellen er til brug med indv. radius på 1 mm,
som KK-Metal bruger som standard.

V-spor er bredden på undermatrice.

T = tillæg i mm pr. 90° buk og K = K faktor i tegneprogram

V Spor	(V6)		*V7/V8		*V11/V12		*V15/V16		*V23/V24		V32		V48		V64		
Min. A	4,0		5,5		8,5		12,0		17,0		23,0		35,0		46,0		
STÅL	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	
t=	0,75	0,150	0,500	-0,100			-0,750										
	1,00	0,400	0,530	0,200	0,400	-0,450											
	1,25	0,650		0,450	0,450	-0,100											
	1,50			0,700		0,200	0,265	-0,300									
	2,00					0,500	0,295	0,300		-1,100							
	2,50					1,200		0,850	0,325	-0,400		-1,650					
	3,00							1,100	0,325	0,200	0,135	-1,000					
	4,00							1,750	0,347	1,300	0,275	0,300		-1,850			
	5,00									2,300		1,200	0,207	-0,500			
	6,00											2,450	0,300	1,500	0,200	-1,350	
	8,00											4,250		2,900	0,265	1,150	
	10,00													3,650	0,260		
RUSTFRI	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	
t=	0,80	0,000	0,340														
	1,00			0,000	0,275												
	1,25			0,150	0,300												
	1,50					0,000	0,183										
	2,00					0,400	0,270										
	2,50							0,500	0,240								
	3,00							0,700	0,400								
	4,00									1,000	0,230						
	5,00											1,100	0,195				
ALU	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	T	K	
t=	0,80		0,000														
	1,00			0,500	0,600												
	1,50					0,500	0,400										
	2,00					0,750	0,380										
	2,50							1,000	0,380								
	3,00							1,400	0,390								
	4,00									1,600	0,320						

